

質量加算式配合装置

Gravimetric Blender

JCW2-i

i plas®

高精度と材料ロスゼロを追及した小型配合装置

Compact compounding system with high precision and less material loss

計量点数
Measuring Points 2~4

最大計量能力
Max. Measuring Capacity ~140 kg/h

こんなケースに最適の[質量式配合装置]です。

The ideal Gravimetric blender for these situations:



材料の入替え、色替え時に出る配合済み材料の廃棄を削減したい。
When you want to minimize the waste of mixed material when changing materials or colors.



能力は落とさずできるだけ省スペースで設置したい。
When you want to install a blender using minimal space without sacrificing performance.



混合材の均一化を向上させて製品の歩留りを向上したい。
When you want to improve mixture uniformity to increase product yields.

特長 Features

1.考える配合 Intelligent Mixing

供給最適化ソフトと終了予告信号で樹脂のムダを約99%まで削減（インテリジェンス機能）

Feed optimization software coupled with completion forecasting signals reduces resin waste by as much as 99% ("Intelligence" function).

- 成形機の状況に合わせて供給量を自動で調節、廃棄ロスを削減
- 材料替え、色替え時の清掃時間・手間を削減
- Automatically regulates flow volumes to suit the molding machine's status, greatly reducing waste with disposal.
- Reduces cleaning time and labor when materials or colors are changed.

2.省スペース Space-Saving

約1/2の設置面積 ※JCW2-10シリーズ比（輸送装置を含みます）。

しかも最大能力140kg/hのパワーを確保

Roughly half the installation footprint ※Compared with the JCS2-10 series (including conveyors) While ensuring a maximum capacity of 140 kg/h

- 計量機ユニットと輸送装置の一体化と、水平スクリュの採用で小型化を実現
- 小バッチ化で混合材の均一化向上と少ロットにも対応
- Integrated measuring and conveyance units used with horizontal screws help achieve downsizing.
- Using smaller batches improves mixture uniformity and supports small lots.



JCW2-i-054-JB-41-J

その他特長 Other Features



●対話式コントローラー Interactive Controller

0.1g単位の計量と表記ができます
Measures and displays weight in 0.1 g increments.

●操作性 Simple Operation

対話式で誰にでも操作できる人に優しい操作性を特徴にしています。
User-friendly, interactive operation.

●高機能 Automatic Operation

配合装置が常に最高の性能を出せるように自動制御されています。使用材料が変わっても、装置が新しい材料の特徴にあった最適な計量条件を自動的に見つけ運転します。
This automatically controlled device keeps the blender at its best performance level at all times. Even when there is a change in material, this device automatically detects and alters the measurement conditions to accommodate the new material.

●清掃性 Easy Cleaning

残った材料をホッパーの底から全量排出し、付着した粉を上から下へ払い出す事が出来ます。主要ユニットの計量ホッパーやスクリュは簡単に脱着して清掃ができます。
Adhering powder can be easily swept down to the bottom of the hopper, from which remaining materials can be completely removed. The hopper and screw can easily be removed, thus making cleaning up easier.



残材抜き
Extraction of Remaining Materials



計量ホッパー
Measuring Hopper



スクリュ
Screw

能力表 Performance Table

材料はPPを使用

計量点数 Measuring Points	型式 Model	No.1 供給機 No. 1 Feeder	No.2 供給機 No. 2 Feeder	No.3 供給機 No. 3 Feeder	No.4 供給機 No. 4 Feeder	混合方式 (型式) Mixing Method	バッチ質量 Batch Mass MAX kg	最大計量能力 Maximum Measuring Capacity kg/h
2	JCW2-i-052-APH-□□-J	●	●			APH-3	1	60
	JCW2-i-052-APH-□□-J	●	●			APH-8	3	140
	JCW2-i-052-JB-□□-J	●	●			混合一体式 <i>Blender Combined Type</i>	3	140
3	JCW2-i-053-APH-□□-J	●	●	●		APH-3	1	60
	JCW2-i-053-APH-□□-J	●	●	●		APH-8	3	130
	JCW2-i-053-JB-□□-J	●	●	●		混合一体式 <i>Blender Combined Type</i>	3	130
4	JCW2-i-054-APH-□□-J	●	●	●	●	APH-3	1	60
	JCW2-i-054-APH-□□-J	●	●	●	●	APH-8	3	100
	JCW2-i-054-JB-□□-J	●	●	●	●	混合一体式 <i>Blender Combined Type</i>	3	100

※最大計量能力の条件

- 輸送時間: 20秒以内・計量・混合・排出時間: 10秒以内
- 計量・混合・排出回数: 1回・混合時間: 20秒

その他の条件等、不明な場合は弊社へご相談ください。

※Parameters for maximum measuring capacity

- Conveyance time: 20 sec. or less; measuring/mixing/expulsion time: 10 sec. or less
- Measuring/mixing/expulsion frequency: one mixing time: 20 sec.

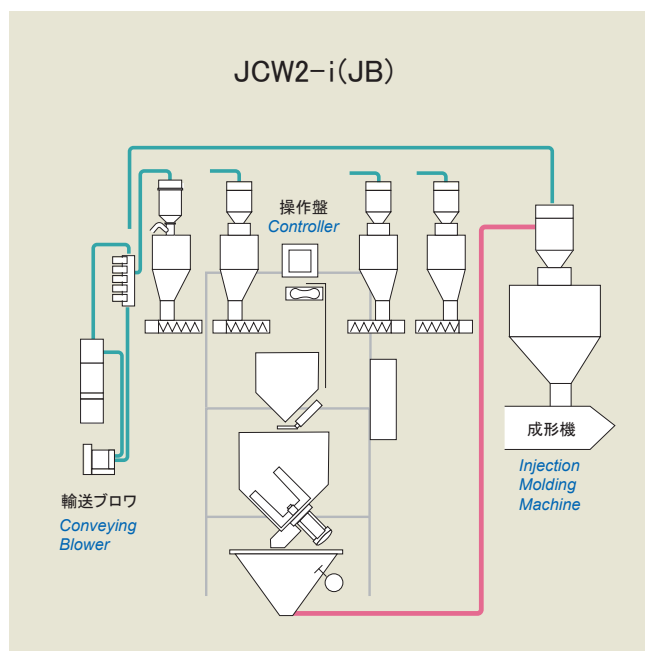
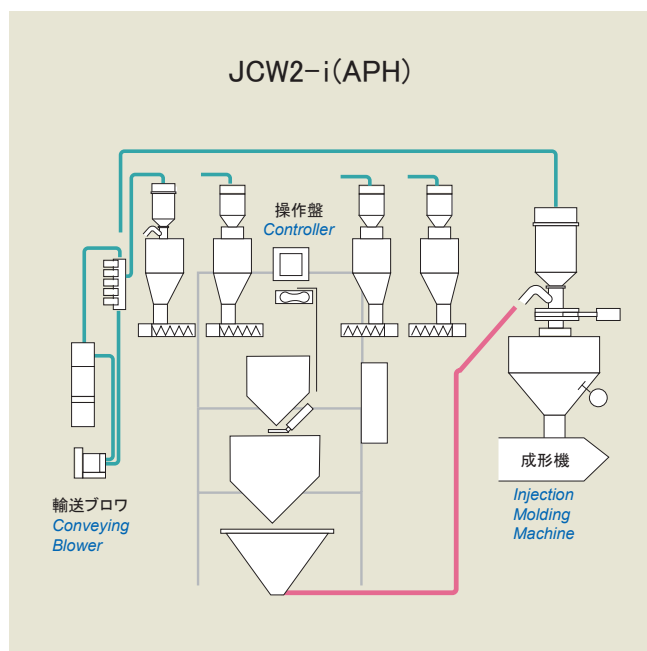
For information on other parameters or inquiries, contact Matsui Mfg.

型式の説明 Model Description Method

JCW2-i-05□-□-□□-J

①	計量点数 Measurement Points	②	混合方式 Mixing Method	③	1次輸送方向数 Primary Conveying Direction	④	2次輸送 Secondary Conveying Direction
2	2点計量 2 Points Measurement	APH	気流混合 Airflow Mixing	0	1次輸送なし No Primary Conveyance	0	2次輸送なし Without Secondary Conveyance
3	3点計量 3 Points Measurement	JB	本体と一体式機械混合 Mechanical Mixing Integrated into The Main Unit	1	1方向 1-Direction	1	2次輸送あり With Secondary Conveyance
4	4点計量 4 Points Measurement			2	2方向 2-Direction		
				3	3方向 3-Direction		
				4	4方向 4-Direction		

フロー図 Flow Diagram



標準仕様 Standard Specifications

装置型式 Model			JCW2-i-05		
			APH		JB
電源 Power Supply	電圧 Voltage		AC200/200・220V 50/60Hz 3 φ 3Phase		
	皮相電力 Apparent Power	ブレーカ Breaker Capacity	5.15kVA 30A		
エア Air supply	圧力 Pressure	消費量 Consumption	0.4MPa 1NL/min		
最大計量能力 注1 Maximum Measuring Capacity*1	1バッチ量		1kg	2kg	3kg
	配合点数 Measuring Points	2点	～60kg/h	～140kg/h	
		3点		～130kg/h	
		4点		～100kg/h	
計量方法 Measurement Type			質量式(ロードセル) Mass-Type (Load Cell)		
計量点数 Measuring Points			4点		
ホッパ Hopper	全体積 Volume	主材 Virgin Materials	5or14L		
		粉碎材 Regrind Materials	5or14L		
		マスターバッチ材 MB Material	5or11L		
計量ホッパ Measuring Hopper	全体積 Volume		12L		
チャージホッパ Charge Hopper	全体積 Volume		オーダーメイド 注3 Custom-Made*3		3.5L
計量範囲 注2 Measuring Range*2		主材 Virgin Materials	スクリュフィーダー Screw FeederF-50 IT0(主材用) Virgin Materials : 100g以上 100 g or More		
		粉碎材 Regrind Materials	スクリュフィーダー Screw FeederF-50 IT0(粉碎材用) Regrind Materials : 100g以上 100 g or More		
		マスターバッチ材MB Material	スクリュフィーダー Screw FeederF-40 IT0 : 50g以上 50 g or More		
			スクリュフィーダー Screw FeederF-25 IT0 : 2g以上 2 g or More		
計量精度 Measuring Accuracy		主材 Virgin Materials	最も計量値の少ない材料(MB材等)を最初に計量し、その実績値をもとにそれ以降に計量する材料(主材、粉碎材等)の設定値を毎回補正します。 従って最初に計量する材料の計量精度は設定最少目盛1g以下になります。 The blender starts by measuring the ingredient that is used in the smallest amount (e.g., MB material) and then uses that actual measurement to adjust the set values for materials to be subsequently measured, such as primary materials and crushed materials. As a result, the measurement accuracy for the material measured first is the minimum setting gradation of 1 g or less.		
		粉碎材 Regrind Materials			
		マスターバッチ材 MB Material			
適用材料 Materials		主材 Virgin Materials	ペレット:ストランドカットφ1.5mm～4mm長さ4mm程度 角ペレット 1.5mm～4mm程度 Pellets: Cut strand approx. 1.5 to 4 mm dia., 4 mm long; Square pellets: approx. 1.5 to 4 mm		
		粉碎材 Regrind Materials	見掛比重0.3～0.5のミスカットを含まず、安全対策網(開口40mmX40mm)ブリッジしない材料。 Materials that do not bridge the safety mesh (40 x 40 mm openings) excluding miscuts with an apparent specific gravity of 0.3 to 0.5.		
バッチ量 Volume per Batch			～1kg Up to 1 kg	～3kg Up to 3 kg	～3kg Up to 3 kg
マスターバッチ倍率 MB Ratio			～1000倍 Up to 1000x		
混合方式 Mixing Method			気流混合(エアロパワーホッパー) Pneumatic Mixing (Aero Power Hopper or Mixing Drum)		混合ドラム Mixing Drum
	有効体積 Effective Volume		3L	8L	10L
塗装色 Paint Color			日本塗料工業会 AN-80 Japan Paint Manufactures Association Color No. AN-80		
外形寸法 Outer Dimensions		W	840mm		
		D	953mm		
		H	FC-3 1911mm (JC-3 1735mm)		
製品質量 Product Weight			140kg		150kg

懸念のある材料を使用する場合は別途ご相談下さい。

※本記載数値は、嵩密度0.5～0.6g/cm³相当の汎用ペレット使用時の場合です。各仕様記載値は使用材料の物性により変動しますので、懸念のある材料を使用する場合は別途ご相談下さい。

注1. 最大能力は材料の種類、配合比により変動します。特にAPH(バッチ式分離型)の場合、輸送混合能力が全体の能力を左右します。

注2. 計量範囲は、材料の形状、見掛比重、使用供給機の組合せによって違います。

注3. APHタイプのチャージホッパー部は、仕様に応じて設計となります。

Note: The figures shown here are for ordinary pellets with a bulk density equivalent to 0.5 to 0.6 g/cm³. Because the specified values vary depending on the physical properties of the material used, consult Matsui Mfg. when using materials likely to cause concern.

1: Maximum performance varies depending on the material type and mixing ratio. Particularly in the case of APH (batch separated type), conveyance and mixing performance impact the overall performance.

2: The measurement range differs depending on the combination of feed units used, apparent specific gravity and material shape.

3: APH-type charge hoppers are designed according to specifications.

オプション Options

- 1次タンク 下限レベル計
- 1次タンク 手投入用タンク蓋
- 警報表示灯
- 警報ブザー
- 吸引BOX空杯センサ(APHタイプ 送り切りセンサ)
- 清掃ノズル
- 漏電ブレーカ
- 積層信号灯
- コントロールパネル(3D画面、USB出力、供給最適化機能)

- Lower-Limit-Level Switch, Primary-Side Material Tank
- Tank Cover for Manual Feeding, Primary-Side Material Tank
- Alarm Indicator Light
- Alarm Buzzer
- Suction Box (APH-Type Feed Cut-off Sensor)
- Cleaning Nozzle
- Leakage Breaker
- Lamination Light
- Control Panel (3D Display, USB Data Output Function)